



巴彦淖尔华恒生物科技有限公司
BAYANNUR HUAHENG BIOTECHNOLOGY CO., LTD.

巴彦淖尔基地木托盘 质量标准及分析规程

二零二五年八月
巴彦淖尔华恒生物科技有限公司

文件名称： 巴彦淖尔基地木托盘质量标准及分析规程				文件编号	AHB-TQC-YQS-0001
				页 码	共7页
修订人	刘美霞	起草日期	2025.08.26	受控状态	
审核人	吕志伟	审核日期	2025.09.04	颁发部门	质量中心
批准人	汪春林	批准日期	2025.09.06	生效日期	2025.09.06
分发部门	BHB质量部、采购中心、物流部				

起草日期	修订内容摘要	页次	版次	修 订	审 核	批 准
2025.08.26	首次编写	7	0	刘美霞	吕志伟	汪春林

1 技术要求

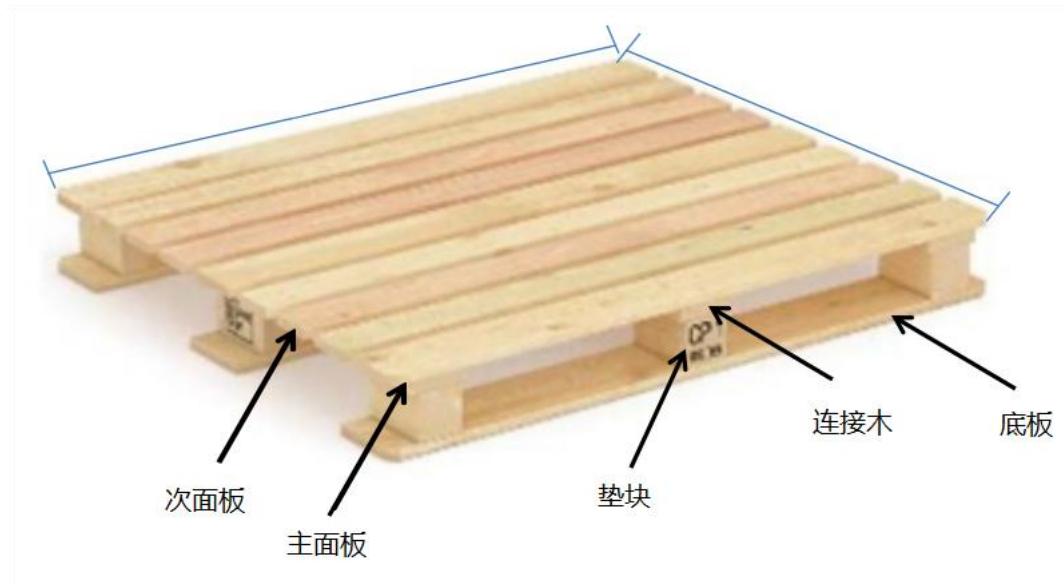
1.1 外观要求：应符合表 1 的规定

表 1 外观要求

项目	标准要求		检验频次
气味	无异味、无霉味		
外观	木条色泽	木材原色	批检
	形态特征	无霉点、弯曲走形、破损、裂痕、污物、腐朽；板面应平整、无污染、无影响使用的毛刺和机械损伤	
	标记印记	印记清晰，可辨识	
	表面光滑度	抛光，无毛刺、无冒钉、露钉	

1.2 外形要求：应符合下图规定

图 1 托盘图样



1.3 尺寸：应符合下表2、表3 和表4规定

表2 普通木托盘尺寸要求

项目名称	1100*1100 mm托盘	1200*1000 mm托盘	数 量	公差/mm	检验 频次
	长*宽*厚/mm	长*宽*厚/mm			
面板	1100*85*20	1200*85*20	7根	长 宽 误 差 $\pm 5\text{mm}$, 厚度误 差 $-2\sim+5\text{mm}$	▲●★
底板	1100*85*20	1200*85*20	3根		
连接木	1100*85*20	1000*85*20	3根		
垫块	85*85*70	85*85*70	9块		
垫块钉子数	正面 ≥ 3 个, 反面 ≥ 2 个				

表3 CP1木托盘尺寸要求

项目	CP1托盘			
	长 * 宽 * 厚 /mm	数量	公差/mm	检验频次
主面板	1200*100*18	3根	长宽误差 $\pm 5\text{mm}$, 厚度误差 $\pm 2\text{mm}$	▲●★
次面板	1200*80*18	6根		
底板	1200*135*18	3根		
连接木	1000*80*22	3根		
垫块	135*80*80	9块		
垫块钉子数	正面 ≥ 3 个, 反面 ≥ 2 个			

表4 CP3木托盘尺寸要求

项目	CP3托盘			
	长*宽*厚/mm	数量	公差/mm	检验频次
主面板	1140*105*17	3根	长宽误差 $\pm 5\text{mm}$, 厚度误差 $\pm 2\text{mm}$	$\blacktriangle \bullet \star$
次面板	1140*78*17	6根		
底板	1140*125*17	3根		
连接木	1140*78*17	3根		
垫块	125*80*80	9块		
垫块钉子数	正面 ≥ 3 个, 反面 ≥ 2 个			

1.4 指标要求：应符合下表5规定

表5 指标要求

项目	普通木托盘	CP1木托盘	CP3木托盘	检验频次
尺寸, mm (长*宽*厚)	见表2	见表3	见表4	$\blacktriangle \bullet \star$
面板水分, %	≤ 45	≤ 25	≤ 25	
垫块水分, %	≤ 45	≤ 25	≤ 25	
虫眼在任意材长1 m范围内个数	≤ 4	≤ 4	≤ 4	
裂纹长度与板材比例	铺条板 $\leq 5\%$ 垫块 $\leq 10\%$	铺条板 $\leq 5\%$ 垫块 $\leq 10\%$	铺条板 $\leq 5\%$ 垫块 $\leq 10\%$	
腐朽	不允许	不允许	不允许	

重量, kg	10~18	13~18	13~18	
动载, kg	800	1000	1000	
静量, kg	2000	3000	3000	▲●

备注： “▲” 为供应商COA项目。 “●” 为型式检验项目，供应商每年提供一份符合●项要求的外检报告；该外检报告来自获得CNAS及CMA认证的第三方检测机构。当供应商遇到原料或工艺变更时、停产三个月以上复产时、或COA结果存在较大差异时，也应进行型式检验。 “★” 为验收检验项目。

1.5 标志、包装、运输和贮存

项目	标准要求
标志	钢印和标志等印记清晰，可辨识。
包装	可用打包带、缠绕膜等进行包装，或由供需双方商定。包装材料应无毒、无害、防潮。
运输	运输过程中应有避雨、防水措施。禁止与有毒有害物质共运。
贮存	放置在通风干燥的库房内，应码放整齐，应有避免虫蛀、污染等措施；短期露天存放时，应有防雨措施。禁止与有毒有害物质混储。

2 试验方法

2.1 外观质量

整体目测观察其外观和色泽，嗅其气味。不合格品Ac接收数=2，不合格品拒收数Re=3；

2.2 外形尺寸测量

2.2.1 测量工具

2.2.1.1 米尺：长度5m；

2.2.1.2 千分尺或游标卡尺：精确度至少0.1mm。

2.2.2 测量步骤

用米尺分别测量样品的长和宽，然后使用千分尺分别测量样品板材的厚度，记录检测数据。

2.2.3 结果判定

样品的任意外形尺寸偏差不符合标准，判定为不合格品；不合格品Ac接收数=2，不合格品拒收数Re=3；

2.3 含水率测定

2.3.1 测量工具

水分测定仪：精确度0.1%；

2.3.2 测量步骤

使用校准后的木材水分仪，分别测量各样品的水分，记录数据。

2.3.3 结果判定

若普通托盘样品的任意点水分值 $> 45\%$ ，CP1和CP3托盘样品的任意点水分值 $> 25\%$ ，直接判定不合格品退货。

2.4 重量检查

2.4.1 测量工具

地秤：精确度0.5kg；

2.4.2 测量步骤

使用校准好的地秤分别对样品进行称重，记录数据。

2.4.3 结果判定

样品称重超出标准范围，即为不合格品。不合格品Ac接收数=2，不合格品拒收数Re=3。

2.5 静载测试

将托盘放在一个平整、坚硬的水平面上；将重量为2 T (CP3木托盘3 T) 货物作为试验负荷放在托盘上，保持此试验负荷24h；卸载后，外观应无影响使用的裂纹和变形。

2.6 动载测试

在使用叉车等搬运设备时，托盘在动态作业中，托盘上货物平铺均匀摆放，所能承受的最大载荷重量。该托盘的动态载荷为：1 T (CP3木托盘1.5 T)，叉车运行持续10 min；卸载后，外观应无影响使用的裂纹和变形。